



FICHA TÉCNICA

1. NOMBRE DEL PRODUCTO:

Guante Duralon Calibre 35 Negro

Tallas (7½, 8, 8 ½, 9, 9 ½, 10)

2. MARCA:

Eterna®

3. FABRICANTE:

Eterna S.A.

Oficinas: Carrera 66

No. 13 – 43

Planta de producción: Carrera 66 No. 13-83

Bogotá - Colombia



4. CLASIFICACIÓN DEL PRODUCTO: Clase 21 (Clasificación Niza)

5. DESCRIPCIÓN FÍSICA DEL PRODUCTO INDIVIDUAL:

TALLA	ANCHO PALMA (mm)	Longitud (mm)	Espesor en dedo y palma (mm)
7½	Mínimo 95	Mínimo 260	Mínimo 0.89
8	Mínimo 95	Mínimo 260	Mínimo 0.89
8½	Mínimo 100	Mínimo 260	Mínimo 0.89
9	Mínimo 100	Mínimo 260	Mínimo 0.89
9½	Mínimo 105	Mínimo 260	Mínimo 0.89
10	Mínimo 105	Mínimo 260	Mínimo 0.89



6. PRESENTACIÓN COMERCIAL:

TIPO DE ENVASE	CAPACIDAD
Corrugado de Cartón Unificado (360 x 280 x 375) mm	1 Corrugado = 96 Pares

	CAPACIDAD
Presentación Venta al Público	1 Par por bolsa

7. REGISTRO SANITARIO: No requiere

8. CONTROL DE CALIDAD DEL PRODUCTO TERMINADO:

a. Características Fisicoquímicas:

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	MÉTODO
Revisión con Aire de Estado final de Película	Libre de Defectos, Asegurando Calibre	Visual
R. Tensión (MPa)	Mínimo 10	NTC-444
M. Elongación (%)	Mínimo 500	NTC-444
R. Desgarre (N/mm)	Mínimo 30	NTC-445
Calibre (mm)	Mínimo 0,89	NTC-444

b. Propiedades mecánicas después de envejecimiento térmico NTC 1725:

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN
R. Tensión (MPa)	Mínimo 7.5
M. Elongación (%)	Mínimo 375
R. Desgarre (N/mm)	Mínimo 20
Calibre (mm)	Mínimo 0,89

9. PROVEEDORES Y ORIGEN MATERIA PRIMA

LÁTEX: Proveedor IBEROAMERICANA DE LÁTEX (Guatemala).

ACELERANTES: Proveedor FLEXIS (Italia)
Proveedor BAYER S.A. (Alemania)
Proveedor BRENNTAG COLOMBIA (Colombia)



ESTABILIZANTES: Proveedor BAYER S.A. (Alemania)
Proveedor PROQUIMORT. (EEUU)

CARGAS Y PIGMENTOS: Proveedor COLQUIMICA (Colombia)
Proveedor DEQUIM (Colombia)
Proveedor SIMPLICOL (Colombia)

10. ANÁLISIS DE MATERIAS PRIMAS E INSUMOS

LÁTEX: Aspecto, Viscosidad, PH, % de ácidos grasos volátiles, % de sólidos, % de alcalinidad, Numero de KOH, Estabilidad química y mecánica.

ACELERANTES: Punto de fusión, Aspecto, pureza.

ESTABILIZANTES: Pureza, PH, Temperatura de enturbiamiento.

CARGAS Y PIGMENTOS: PH, Pureza.

11. PRUEBAS DE DESEMPEÑO

Se realizan los análisis fisicoquímicos pertinentes, a las materias primas, las mezclas y el producto terminado en nuestro laboratorio, para garantizar que cumple con los parámetros especificados.

12. DESCRIPCIÓN DEL PROCESO

Se hacen los semielaborados como mezclas y coagulantes. Se pasan al sitio de fabricación donde se cuenta con equipos automáticos y moldes en porcelana los cuales son sumergidos en estas mezclas formando la película del guante, el equipo cuenta con hornos vulcanizadores que nos dan la propiedad de hacer que la película pase del estado líquido a sólido, posteriormente pasan por un proceso de clorinación cuya propiedad es que el guante sea fácilmente y suave para poner y quitar, luego pasan por un proceso de inspección de calidad del producto el cual se hace inflando el guante aproximadamente cuatro veces a su tamaño para poder detectar los posibles defectos que se presenten, ya



liberado el guante en este proceso se pasa a empacar como está estipulado para luego ser entregado a nuestra bodega de producto terminado.

13. PROTOCOLO DE ANÁLISIS PARA LIBERACIÓN

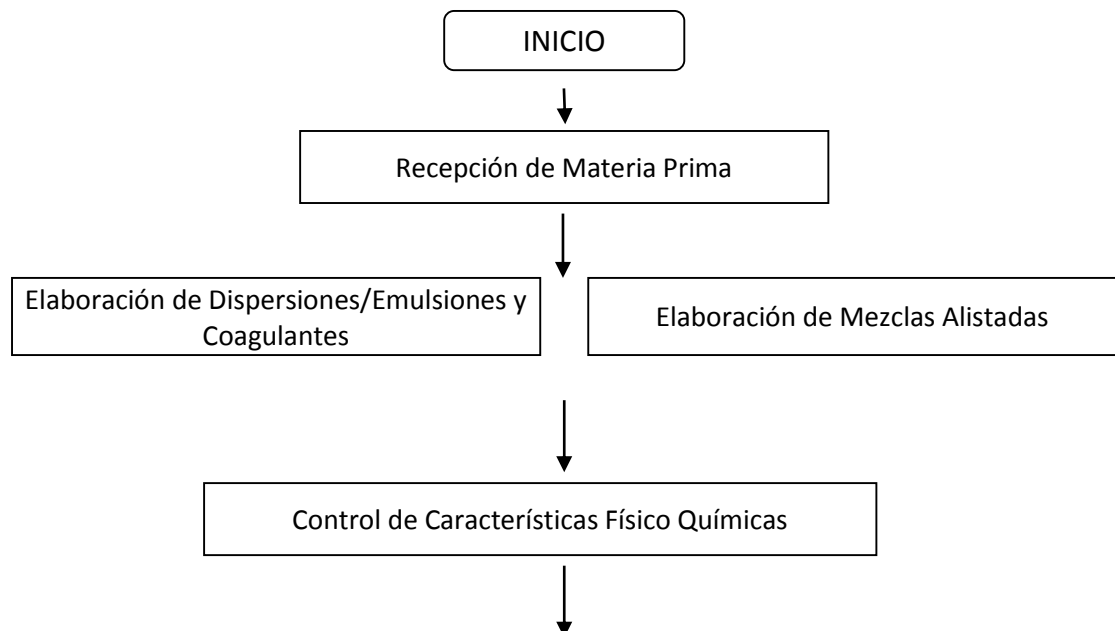
Se envían las muestras al laboratorio para el análisis de las propiedades fisicoquímicas y se hace inspección de calidad. Con los resultados expedidos por laboratorio y revisión se autoriza la liberación.

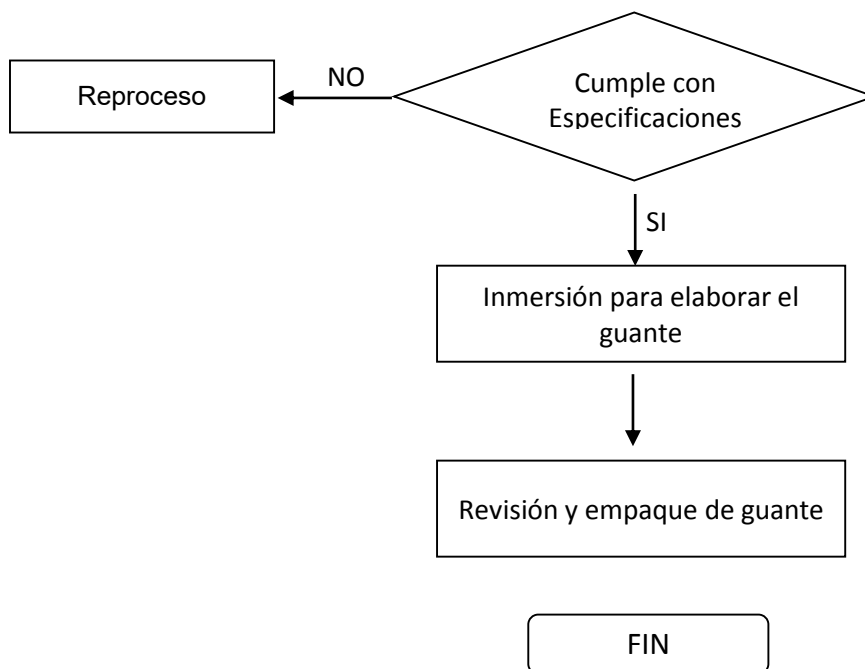
14. BENEFICIOS DEL PRODUCTO

El guante Duralon C35 Negro, permite desempeñar labores domésticas con seguridad y confort; su agarre permite manipular con facilidad y seguridad utensilios humectados con soluciones jabonosas. El guante por ser clarinado permite calzarlo y retirarlo con mucha facilidad.

15. LEGISLACIÓN APLICABLE: Norma NTC-1725 para guantes de uso doméstico.

16. PROCESO DE MANUFACTURA:





17. VIDA ÚTIL ESPERADA:

Mientras el guante permanezca en su embalaje primario (Bolsa de par) tiene vida útil mínimo de 3 años. Cuando se encuentra en uso se garantiza su vida útil por 1 mes, siendo usado en condiciones normales, según las recomendaciones del fabricante.

18. USOS DEL PRODUCTO:

El guante duralon C35 negro está diseñado para labores domésticas.

19. MODO DE EMPLEO:

Evitar contacto continuo con soluciones concentradas de blanqueadores, detergentes, álcalis, ácidos, y solventes orgánicos.

No exponer el guante a la luz solar, y enjuagar y secar después de cada uso.



21. PRECAUCIONES:

Evitar el contacto con fuentes de ignición, en caso de presentarse mitigar con agua o extintor de polvo seco.

22. INTERPRETACIÓN NÚMERO DE LOTE:

LOTE
Consecutivo SAP

LOTE: 0000056566

VERIFICACIÓN DE TRAZABILIDAD

CÓDIGO DE MÁQUINA	CÓDIGO DE EMBOLSADORA	CÓDIGO DE ENDOCENADORA
2	700	348

EMPACADORA: 2700348

23. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:

- Se debe almacenar en lugar fresco y seco a Temperatura Máxima de 35 °C.
- El guante puede almacenarse por un tiempo de 36 meses teniendo cuidados especiales como evitar ser expuesto a la luz solar ya que puede afectar su color y propiedades de resistencias a la tensión.
- Debe evitarse la humedad.

24. EMPAQUE

Bolsas de par polipropileno mono-orientado
Bolsa de docena polietileno de baja
Caja de cartón corrugado celulosa



25. TIPO DE ENVASE PRIMARIO

Bolsa de par polipropileno mono-orientado

26. TIPO EMBALAJE:

Proveedor: Cartón Colombia S.A.
Características: Cajá Corrugado Largo 360mm, Ancho 280mm, Alto 375mm
Capacidad de arrume: Apilar máximo 5 cajas
Cantidad mínima de despacho caja: 144 Pares

27. UBICACIÓN DEL LOTE Y FECHA DE VENCIMIENTO:

La información se encuentra en un sticker ubicado en la parte frontal inferior derecha del corrugado. Fecha de vencimiento no aplica. No aplica el lote para el producto unitario (Par) pero si en el corrugado de (144 Pares).

Ejemplo:

	ETERNA		
	Guante Monocolor Negro		
CÓDIGO	450101103	CANTIDAD	96 PARES
LOTE	0000056422	EMPACADOR	4700749
		ORD. FAB	000031018693
CÓDIGO DE BARRAS			
(01) 27702037502638			